**ПІДКОС, ЩО СКЛАДАЄТЬСЯ**

**ОПИС ТА РОБОТА**

Підкос, що складається (рис. 1) складається з верхньої 14 і нижньої 9 ланок, замку випущеного положення (розпіру) і гідроциліндра 2. Нижня ланка кріпиться до траверси стійки, верхнє – до провушини до балки шпангоуту. Рухливість у вузлах кріплення ланок забезпечується сферичними підшипниками 20, з металофторопластовими вкладишами.

Ланки підкосу, що складається, з'єднані між собою віссю 13, яка фіксується від обертання штифтом 12.

На балці шпангоуту в районі кронштейна верхньої ланки підкосу, що складається, закріплений болтами 19 упор 18, що обмежує збільшення стріли прогину підкосу, що складається.

Замок випущеного положення перешкоджає мимовільному складання підкосу та фіксує стійку у випущеному положенні.

Замок складається з верхньої 8 і нижньої 5 ланок, пружин 15 (двох пар для задніх стійок і двох пар для передніх) і тяги 1. Ланки замку шарнірно з'єднані між собою віссю 25. Верхня ланка 8 замку з'єднана з ланкою 14 підкоса, що складається, через ексцентрикову втулку 30. Установка ексцентрикової втулки дозволяє регулювати стрілу прогину підкосу в межах (0±1) мм по осі ланок.

На торцевих поверхнях ланок кріпляться гвинтами контактні пластини 6. При випущеному положенні стійки ланки замка утримуються у верхньому положенні пружинами 15. Кожна пара пружин кріпиться на коромислах 16 і 7. які встановлюються на осях 27 і 25. Верхні коромисли фіксуються від повороту за рахунок прямокутного кінцевика осі, нижні коромисли мають можливість повертатися навколо осі кріплення.

На нижній ланці 5 виконана провушина, в якій за допомогою болта встановлений ролик 4, що служить упором натискного болта 3 штока гідроциліндра 2. Нижня ланка кріпиться до тяги за допомогою осі 24. В отвір тяги запресований сферичний підшипник 23. Для запобігання забруднення по торцах підшипника встановлені шайби 22. Іншим кінцем тяга кріпиться до балки шпангоуту. На тязі встановлено блок 31 мікровимикачів МКВ-48 сигналізації випущеного положення основних опор. Усередині корпусу блоку встановлені мікровимикачі та вал з кулачками. Кулачковий вал через вушко 32 і регульовану тягу 33 кінематично пов'язаний з нижньою ланкою розпору 5.

Спрацьовування мікровимикачів повинно бути при провороті валу з кулачками на:

а) прямому ході (прибирання шасі) на кут 4\*+1°, що відповідає 10,0 мм ± 2,5 мм переміщення вниз осі з'єднання ланок розпору щодо вихідного замкнутого його положення;

б) зворотному ході (випуск шасі), коли вісь з'єднання ланок розпору має запас ходу 8.0 мм ± 2,5 мл до встановлення розпору на замок, а вал відповідно кут 3° ± 1°. Гидроциліндр служить для відкриття замку випущеного положення стійки основної опори і кріпиться одним кінцем до тяги 1, іншим - до балки шпангоуту.

Конструкція гідроциліндра показана на рис. 2

2. Робота

При подачі тиску у гідроциліндр 2 (рис. 1, 3) шток гідроциліндра висувається і тисне на ролик нижньої ланки 5 замку. Зусилля, що виникає при цьому, долаючи натяг пружин 15, вибирає стрілу прогину, переводячи ланки замка через нейтральне положення. У цьому положенні замок не перешкоджає складання ланок 14 і підкосу 9 при прибиранні стійки 34. Після падіння тиску в гідросистемі шток гідроциліндра під дією пружини повертається у вихідне положення.

При випуску стійки 34 підкіс, разом з ним і замок випрямляються. Ланки 8 і замку 5 під дією пружин 15 проходять нейтральне положення і стають на упори. створюючи стрілу прогину. Таке положення ланок замку перешкоджає мимовільному складання ланок 14 і 9 підкосу.

**ПЕРЕДНЯ ОПОРА ШАСІ**

**ОПИС ТА РОБОТА**

Перед onopa складається з амортизаційної стійкі 2 (рис. 1) важільного типу, на якій встановлені два негальмівні колеса.

Амортстійка забирається і випускається гідроциліндром 5 і фіксується в прибраному і випущеному положеннях замками.

Амортстійка навішана за допомогою цапф 3, які фіксуються від провороту в траверсі болтами 4 і обертаються при збиранні випуску в підшипниках вузлів навішування. До внутрішніх кінців цапф кріпиться кермовий циліндр 6, і якому встановлений гідравлічний безвитратний демпфер 15.

Вузли навішування закріплені на шпангоуті 6. Кожен вузол являє собою кронштейн 7 зі знімною кришкою 8, в якому встановлені півкільця роз'ємного підшипника.

Ніша передньої опори при прибраній амортостійці повністю закривається трьома парами стулок. Механізм приводу стулок кінематично пов'язаний з амортостійкою. Великі стулки 12 та середні стулки 10 пов'язані між собою і відкриваються при забиранні-випуску, а потім знову закриваються. Малі стулки 9 при випущеній амортостійці залишаються відкритими. Для забезпечення доступу до ніши на правій великій стулки встановлений замок 13, що дозволяє від'єднати стулку від механізму приводу. Конструкція замку та стулок описана у розділі 52.81.00.

На амортстійці встановлено блок мікровимикачів, що забезпечує блокування цих систем.

**СТІЙКА ПЕРЕДНЬОЇ ОПОРИ**

**ОПИС І РОБОТА**

1. Опис

Стійка передньої oпopи (рис. 1) – амортизаційного типу з підвіскою важеля коліс, складається з траверси 1, амортизатора 30, важеля 20, шатуна 18 і центруючого приладу.

Траверса являє собою цельноштампований циліндр з двох разнесених провушин, в яких за допомогою болтів зафіксовані цапфи 10, що служать для кріплення стійки.

Внутрішні кінці цапф закінчуються вушками, до яких кріпиться шток рульового циліндра. На торцевих поверхнях провушин встановлені сталеві пальці II для приєднання тяг механізму приводу малих стулок, а на бічних – виштамповано вушки для установки важелів 9 механізму приводу великих стулок.

Ричаг 20 кріпиться до кронштейну 24 траверси за допомогою пустотілої вісі 40 і обертається на втулках 39.

Вісь 40 є силовим вузлом для приєднання буксирувального водила.

До лівої провушини траверси кріпиться шток циліндра прибирання-випуску стійки. В провушинах на траверсі за допомогою вісей кріпляться сережки 13 і 35, що передбачені для фіксації стійки в замках випущеного та прибраного положень. Сережки утримуються в потрібному положенні пружинами і болтами-обмежувачами 34 і 37.

На сережці 35 встановлено ролик, що ковзає по направляючій щоці замка при установці стійки на замок убранного положення.

Зверху і знизу в центральний отвір траверси запресовані бронзові втулки 4. Обидві втулки зафіксовані від провороту різьбовими штіфтами 2, що мають наскрізні отвори для підведення мастила. Контровочним елементом верхнього штифта служить покажчик повороту амортстійки. У нижній частині траверсі запресована верхня обойма 14 упорного підшипника. Нижня обойма 15, кільце 16 з сальником і регулювальна шайба 17 втановлюються на кільцевому бурті амортизатора.

Для запобігання попадання мастила із підшипників (втулок) у внутрішні порожнини траверси верхня втулка має подовжену циліндричну частину і установлюється на герметиці.

Важіль 20 зроблено пустотілим і він має на нижньому кінці голівку, до якої кріпиться вісь 23 навіски колес.

Для запобігання потрапляння пилу та бруду центральний отвір закривається з обох сторін заглушками.